

会社案内

# Company Profile

双福鋼器株式会社

GOLDEN  
POWER RACK  
POWER FLOOR



# 会社案内

## 会社概要

- 社名 双福鋼器株式会社
- 創業 昭和38年4月20日
- 会社設立 昭和42年2月4日
- 資本金 8,400万円
- 株主 住友商事株式会社(100%)
- 従業員数 98名(平成27年4月現在)
- 主要取引銀行 三井住友銀行 大阪中央支店

- 本社・工場 〒518-1155 三重県伊賀市治田字鳥屋ヶ尾2506番地の23
- 大阪支店 〒577-0012 大阪府東大阪市長田東2丁目4番25号
- 東京支店 〒135-0046 東京都江東区牡丹1丁目15番5号Point STビル5階

- 土地建物
- 本社・工場 / 土地:45,692㎡(13,822坪)  
/ 建物:19,254㎡(5,825坪)
- 事務所 / 建物:655㎡(200坪)
- 名張社宅 / 土地:2,211㎡(670坪)

- 建設業許可
- 鋼構造物工事業(国土交通大臣(般-23)第15295号)
- 機械器具設置工事業(国土交通大臣(般-23)第15295号)
- [更新日:平成23年7月26日]

- 工業所有権 特許・実用新案・意匠登録50件、出願中15件

- 設備概要
- 冷間ロールPN(孔明等)成形機 10基
- トランスファーライン 1基
- 単発プレス 4台
- レーザー加工機 1台
- 溶接ロボット 3台
- スポット溶接機 1台
- アイアンワーカー 1台
- 大型溶剤横吊塗装ライン 被塗物 最大寸法:3,100H×12,000L×600D
- 粉体縦吊塗装ライン 被塗物 最大寸法:2,100H×700L×250D
- 順送プレスライン 1基
- ブレーキプレス 4台
- シャーリング 3台
- タレットパンチプレス 1台
- TIG溶接機 1台
- 半自動溶接機 18台
- 射出成形機 4台

## ■ 事業内容

- 金属加工(成型・板金)・製缶溶接・塗装・梱包・出荷の一貫生産

## ■ 製造品目

- パワーラック(軽・軽中・中・重量ラック)
- パワーランナ(レール式・レールレス式)
- 自動倉庫ラック
- パワーフロアー(スーパーC・スタンダード)
- 各種軽量型钢
- 各種物流保管機器

## ■ 受賞

- 日本塑性加工学会賞「技術開発賞」(平成2年5月11日受賞)
- 大阪府知事賞(平成4年11月4日受賞)



日本塑性加工学会  
技術開発賞受賞



大阪府知事賞受賞

- ISO14001認証
- 認証機関 国際システム審査株式会社
- 認証規格 ISO14001-2004
- 認証番号 ISAE156
- 認証場所 本社・工場



## 沿革

- |              |   |              |   |
|--------------|---|--------------|---|
| 1963年(昭和38年) | 大阪市天王寺区に於いて鋼製家具・スチール棚の卸業創業。   | 1990年(平成 2年) | (社)日本塑性加工学会より「技術開発賞」受賞。   |
| 1967年(昭和42年) | 組織を株式会社とし、資本金200万円。   | 1991年(平成 3年) | 冷間ロール成形機(現9号機ライン)増設。  |
| 1969年(昭和44年) | 東大阪市森河内本通1丁目に新社屋を新築。<br>冷間ロール成形機(旧1号機ライン)完成。<br>中量ラック開発。            | 1992年(平成 4年) | マルチロータリーラックシステム開発。<br>冷間ロール成形機(現1号機ライン)増設。<br>大阪府知事賞受賞。                 |
| 1970年(昭和45年) | パレットラック開発。  | 1994年(平成 6年) | 冷間ロール成形インライン粉体塗装ライン完成。  |
| 1971年(昭和46年) | 資本金700万円とする。  | 1995年(平成 7年) | ロータリーパレットラック開発。<br>パレットラック耐震テスト(東京大学千葉実験所)を実施。                          |
| 1973年(昭和48年) | 東大阪市楠根3丁目に新社屋新築。<br>鋼製床板パワーフロアー®開発。<br>資本金2,800万円とする。               | 1997年(平成 9年) | 移動ラック(レールレス)開発。   |
| 1975年(昭和50年) | 耐震構造の積層ラックシステム開発。   | 1998年(平成10年) | 大阪府創造法認定(研究開発)取得。<br>大型溶材横吊塗装(12m×3m)ライン完成。                             |
| 1978年(昭和53年) | 冷間ロール成形機(現10号機ライン)増設と各ラインのNC化を計る。                                   | 1999年(平成11年) | 一貫複合ロール成形3ライン(現4・5・6号機ライン)完成。<br>三重本社新工場竣工。                             |
| 1981年(昭和56年) | 東京都品川区五反田に東京営業所開設。<br>冷間ロール成形機(旧3号機ライン)完成。<br>(厚板のプランキング成形)に威力を発揮。  | 2001年(平成13年) | 資本金8,400万円とする。  |
| 1983年(昭和58年) | パワーフロアー®シリーズ、6種発売。  | 2003年(平成15年) | パワーフロアー®「スーパー45」発売。   |
| 1985年(昭和60年) | 軽量ボルトレスラック発売。<br>中量・中重量ボルトレスラック発売。                                  | 2004年(平成16年) | ISO14001認定取得。   |
| 1986年(昭和61年) | 冷間ロール成形機(現8号機ライン)増設。 長尺順送ライン完成。                                     | 2005年(平成17年) | 住友商事株式会社100%出資。   |
| 1987年(昭和62年) | 建築用フラットデッキ、パワーデッキ開発。  | 2006年(平成18年) | 冷間ロール成形機(現3号機ライン)増設。<br>粉体(電界流動式)縦吊塗装(2.1m)ライン完成。<br>パワーフロアー®「スーパーC」発売。 |
| 1988年(昭和63年) | 冷間ロール成形機(現2号機ライン)増設。<br>角パイラック支柱開発。<br>立体駐車場用「スーパーパーキングフロアー」シリーズ発売。 | 2008年(平成20年) | 冷間ロール成形機(現7号機ライン)増設。  |
|              |   | 2010年(平成22年) | 谷本鐵鋼株式会社 スチールラック事業部と事業統合。   |
|              |   | 2016年(平成28年) | 冷間ロール成形機(現10号機ライン)更新。   |

# GOLDEN POWER RACK POWER FLOOR

## 本社・工場



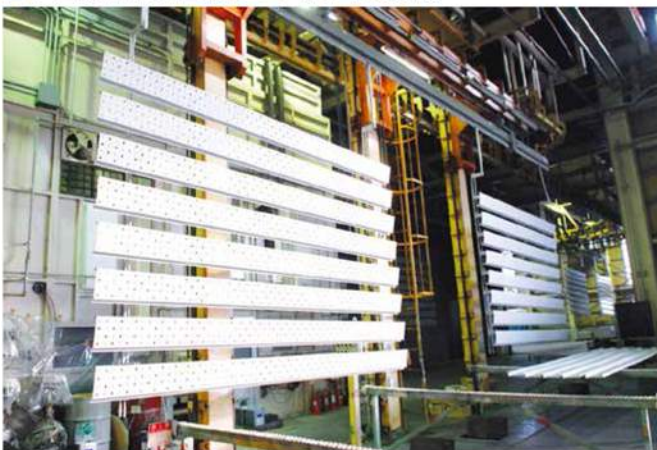
■ 冷間ロール成形機



■ 射出成形機



■ 大型溶材横吊塗装ライン(長尺製品用)



■ 粉体縦吊塗装ライン(短尺製品用)



# 製造品目案内(納入事例)

## ゴールデンパワーラックシリーズ

### ■ 軽量ラック 120kg段荷重

小物・軽量物用保管ラック。



### ■ 軽量BLラック 150kg段荷重

組立簡単なボルトレスタイプ。



### ■ 軽中量BLラック 200kg段荷重

組立簡単なボルトレスタイプ。連結時は中間支柱を共用し、ローコスト。



### ■ 中量BLラック 300~500kg段荷重

組立簡単なボルトレスタイプ。500kgまでの重量にも耐える堅牢性。



### ■ 中量高層ラック

高層に伴う取容量増大で省スペース化。



### ■ 中量移動ラック(ハンドル式)

ハンドルを回転させる事で移動するラック。収納率が従来の1/3になり省スペース化。



### ■ ピッキングラック

先入れ先出しシステム用ラック。



### ■ 重量ラック 1t~3t段荷重

製法特許の角パイプ支柱・ビームを採用。



### ■ 重量移動ラック(レール式・レールレス)

電動駆動による重量移動ラック。レールレスは工期短縮可能。



## パワーフロアーシリーズ

### ■ スーパーC 屋外設備架台

施工後の、部分的な取り外しが可能。点検歩廊・設備床等に最適。



### ■ スーパーC 意匠

目隠し・内外壁・天井等意匠に最適。高耐食溶融めっき鋼板で屋外仕様も可能。



### ■ スタンダード 屋内設備架台

当社バイオニアの設備架台用床材 倉庫床・歩廊の定番製品。

