

お客様各位

2018年2月1日
双福鋼器株式会社

製品仕様変更のご案内

拝啓 貴社ますますご盛栄のこととお慶び申し上げます。

平素は格別のご高配を賜り、厚く御礼申し上げます。

この度下記の製品におきまして、製品改良に伴い仕様変更をさせて頂くこととなりましたので、ご案内致します。仕様変更に伴いまして、ご迷惑をお掛けすることとは存じますが、ご了承頂きますようお願い申し上げます。

敬具

記

・対象製品

パワーフロースタANDARD グレーチング横穴（4.1%開口）

・変更内容

グレーチングの柄寸法について、従来30mmピッチ（開口幅17mm）であったものを、40mmピッチ（開口幅20mm）へ変更致します。

主な変更内容は下表と通りとなります。

	旧	新
柄・横穴ピッチ (mm)	30	40
製品長さ (mm)	30×n	40×n
開口寸法 幅×長さ (mm)	17×150	20×162
開口率 (%)	4.1	4.0
断面性能 (製品断面)		
断面2次モーメント (cm ³)	7.402	6.562
断面係数 (cm ⁴)	3.339	3.158
断面性能 (グレーチング棧断面)		
断面2次モーメント (cm ³)	0.1	0.096
断面係数 (cm ⁴)	0.142	0.131
床上からの施工可否	不可	可能
対応金具	床上施工：無し 床下施工：KSTD-U・D	床上施工：ZKSC 床下施工：KSTD-U・D
エンボス (ノンスリップ) 加工	無し	有無 選択可

- ・変更理由

弊社別商品であるスーパーCと柄を統一し金具を共通化させることにより、上面からの施工が可能となります。上面からの意匠性が統一されるため、同一案件で用途設置場所に応じて混在が可能となります。また、近年コンベア架台用途の需要が増加しており、開口を広げることにより、コンベア他機材設置用金具取付が可能となります。

- ・変更時期

2018年6月出荷分より新柄に切り替えとなります。

以上